

The "FINISHER"

한계를 뛰어넘은 렌즈 피니싱



The Ultimate Finishing System
Huvitz HPE-990

Huvitz CONNECTING SIGHT SUCCESS



가능하십니까? 렌즈 오버 프레임 피니싱

Over Frame은 Over Technology가 필요하다. HPE-990

렌즈 피니싱에 한계란 없습니다. 원하는 것을 망설임 없이 실행하세요.

휴비츠 HPE-990은 최대 20mm의 Deep Step Bevel 가공을 할 수 있어

렌즈 오버 프레임 선글라스 같은 트렌디한 수요에 완벽한 대처가 가능합니다.

또한, 강력해진 휠 모터와 스마트한 편집툴들은 워크플로우를 더욱 빠르면서도

안정적으로 유지하여 언제나 만족스러운 결과물을 제공합니다.

초정밀 기술로 언제나 앞서가는 HPE-990의 탁월함을 경험해 보세요.





First Mover Deep step Bevel

최대 20mm의 Deep Step Bevel이 가능하여 렌즈 오버 프레임 선글라스를 포함한 다양한 형태의 복합가공을 할 수 있습니다.

2가지 타입, 5가지 엣지 스타일의 조합으로 산각/흠 등 다양한 종류의 가공이 가능합니다.

Axis Safety 휠 모터 & 클램핑 시스템

기존 대비 1.7배 파워와 1.5배 스피드로 더 강력해지고 빨라진 휠 모터 및 업그레이드된 클램프, Xtra Large 블록 어댑터는 가공 시간 단축과 축틀어짐 없는 안정성을 보여줍니다.

One-stop Solution 드릴 통합 일체형

고성능 빌트인 드릴로 복잡한 Scan & Cut 형상 홈파기도 기존보다 2배 더 빠르게 가공하며 드릴 가공부터 딥 스텝 베벨까지 One-stop으로 최적의 작업흐름을 제공합니다.

User-friendly 스마트 편집툴

메뉴 체계가 트리 구조로 디자인되어 틀에 대한 접근이 직관적이며 편리합니다.

스텝 베벨, Scan & Cut, 산각 가공위치, 리터치 모드 등, 누구나 쉽게 활용할 수 있는 편집툴은 최상의 결과물을 만듭니다.



독보적인 가공 레시피를 선보이다.

Deep step Bevel이 가능한 초정밀 렌즈 피니싱 기술, HPE-990

메이저 브랜드들의 가장 트렌디한 테 가공에 적합한 Deep step Bevel을 완성했습니다.
최대 20mm의 딥 스텝 베벨로 렌즈 오버 프레임 선글라스 같은 트렌디한 요구를 해결할 뿐만 아니라
고속 빌트인 드릴로 복잡한 형상의 Semi-T 베벨 가공까지 빠르고 정교하게 작업합니다.



렌즈 오버 프레임에 최적 / Deep step Bevel

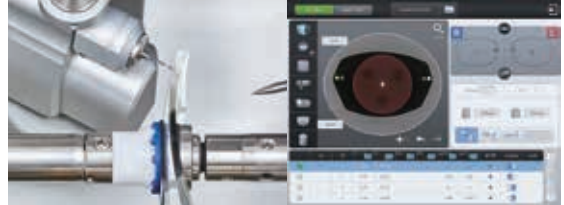
렌즈 오버 프레임 선글라스 같은 트렌디한 디자인 테는 물론 최대 20mm 이상의 딥 스텝 베벨 가공에도 적합합니다. 2가지 타입, 5가지 엣지 스타일의 조합으로 산각/홈 등 다양한 종류의 가공이 가능합니다.



렌즈 오버 프레임 선글라스 Shape / 딥 스텝 베벨 편집기

One-stop Workflow / 일체형 드릴 가공

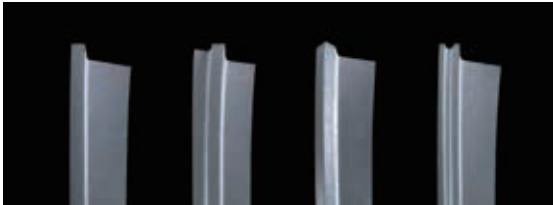
매우 강력해진 고속 비트인 드릴로 복잡한 Semi-T 베벨 가공 까지 가능하며 기존 보다 2배 더 빠르게 완성합니다. 드릴 가공부터 딥 스텝 베벨까지 One-stop으로 최적의 작업 흐름을 제공합니다.



비트인 드릴 / 홈 편집기

다양한 가공 레시피 / 35가지 스타일의 Step Bevel

7가지 타입, 5종류 엣지 스타일의 다양한 스텝 베벨 가공으로 어떤 종류의 수요에도 완벽하게 대응할 수 있습니다.



Step Bevel / T-Step Bevel / Beveled Top / Grooved Top

정교한 맞춤 설계 / 스텝 베벨 편집기

전체 스텝과 부분 스텝을 전면, 후면, 양면에 가공할 수 있어 총 7가지 타입이 가능합니다.

테 홈 형상에 최적화된 피팅이 가능하도록 스텝 베벨의 엣지 마무리는 평각, 산각, 홈파기, 블런트 산각 등의 형태로 마감이 가능합니다.

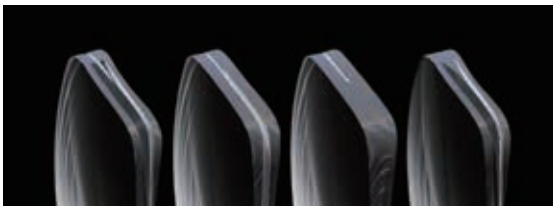


스텝 베벨 Shape / 스텝 베벨 편집기

완벽한 Mix & Match / 다양한 형태의 복합 가공

산각, 평각, 홈 가공을 조합한 4가지 형태의 복합 가공으로 피팅을 더 완벽하고 세련되게 마무리함으로써 테의 가치를 높여줍니다.

- 부분홈 (홈파기 + 평각)
- 이중홈 (기본 홈파기 + 특수 홈파기)
- 복합홈 (홈파기 + 산각)
- 부분산각 (평각 + 산각)



Hybrid Grooving / Dual Grooving / Partial Grooving / Partial Bevel


다양한 디자인 구현 / Scan & Cut 데이터 편집기

Scan & Cut 형상 데이터 편집기를 이용하면 벤트 홈 개수를 줄이거나 없애는 등의 가공도 쉽게 가능합니다.

수제 안경테 및 독특한 디자인의 하우스 브랜드 테들을 위한 오목 형상의 홈파기 가공까지 지원합니다.



Scan & Cut Shape / Scan & Cut 데이터 편집기



미끄러짐과 커브에 강하다.

코팅 렌즈, 커브 렌즈를 안전하게 가공하는 Ultimate Power, HPE-990

아무리 까다로운 소재라도 Ultimate Power와 Smart Control로 빠르고 안전하게 가공할 수 있습니다. 기존 대비 1.7배 강력한 힘, 1.5배 빠른 속도의 휠 모터와 넓어진 블록 어댑터가 포함된 클램핑 시스템은 초발수 코팅 렌즈 및 고커브 렌즈 가공 시 틀어짐을 최소화한 축 컨트롤이 가능합니다.



1.7배 파워와 1.5배 스피드 / Ultimate Power 휠 모터

기존 대비 더욱 강력해진 휠 모터의 Ultimate Power와 스마트 컨트롤은 울트라 초발수 렌즈까지 최고 속도로 가공하면서도 축 안전성과 사이즈 정확성은 더욱 높여줍니다. 여기에 더 향상된 초발수 모드는 더욱 안전한 가공을 위해 압력, 속도, 안전가공 옵션 등을 버튼 하나로 손쉽게 설정하는 편의성도 제공합니다.

Ultimate Power 휠 모터와 새롭게 추가된 RPDA 휠 타입은 Ultimate Finishing System의 핵심입니다.

(RPDA 휠 타입: 딥스텝 베벨과 8커브 이상의 베벨 가공 지원)



RPDA 타입 휠 / 초발수 렌즈 가공 모드

안정적인 가공과 축 컨트롤 / 클램핑 시스템

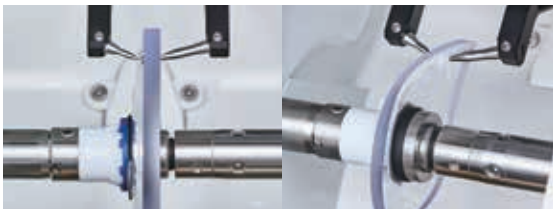
업그레이드된 클램프와 Xtra Large 블록 어댑터는 렌즈 가공 불량을 최소화할 뿐만 아니라, 더 안전하며 1.7배의 강력한 절삭력을 보여줍니다.



어댑티드 척 장착 클램프 / Xtra Large 블록 어댑터

우수한 정밀성과 내구성 / Metal Feeler

필러 팁을 금속으로 변경, 정밀성과 내구성을 유지하며 PC (폴리카보네이트) 소재 렌즈의 필링 시 발생하는 잔여물에 영향을 받지 않습니다.



메탈 필러 / PC 소재 렌즈 필링

신속한 피팅 완성 / 테 재질 별 사이즈 저장

트레이싱처럼 메탈, 하드 플라스틱, 소프트 플라스틱, 울템의 4가지 재질을 지원합니다.

특히 재질에 따라 다른 사이즈 기준을 미리 등록해 두면 더 신속한 피팅으로 안경을 완성할 수 있습니다.

정교한 마무리 / 리터치 기능

가공 후 산각 형상이 테와 맞지 않는 경우에는 산각 높이를 리터치해 미니 산각으로 피팅할 수 있고, 뒷턱 결림이 있다면 경사각 가공을 추가하여 정교한 마무리가 가능합니다.

작업에 따라서 흡파기, 광택, 면치기 등을 새로 추가할 수도, 흡파기나 드릴링같이 특정한 가공 단계만 리터치도 가능해서 피팅 시간을 최대로 단축할 수 있습니다.



흡파기 Shape / 리터치 모드

편리한 3D 시뮬레이션 / 산각 가공위치 편집기

수동 산각위치 모드를 선택하면 렌즈의 커브와 두께에 맞춰 안경테에 가장 이상적인 산각 위치를 지정할 수 있습니다.

2D 편집과 3D 시뮬레이션을 이용해 손쉽게 작업이 가능하며 반대로 일반적인 테들은 자동 산각 위치 모드를 이용해 황금 비율에 맞춰 편리한 가공이 가능합니다.



미니 산각 Shape / 산각 가공위치 편집기

직관적 인디케이터 / 스마트 LED

상태표시 LED는 단순하지만 치명적인 좌우 렌즈 구분 오류를 효과적으로 방지하도록 도와줍니다.

좌우 색깔 구분된 블록 어댑터, 설계화면과 더불어 작업 중 이거나 작업 완료한 사이드까지 표시해 주는 스마트 LED로 이제 마음놓고 작업할 수 있습니다.



좌우 작업 색깔 구분 (작업화면, 상태표시 LED)

Huvitz HPE-990 The Ultimate Finishing System

Specifications

Lens Material	Plastic, High index plastic, Polycarbonate, Trivex, Glass
Edging Type	Bevel, Mini bevel, Partial bevel, Asymmetric bevel, Semi-U bevel, Step bevel, Deep step bevel, Groove, Partial groove, Dual groove, Hybrid groove, Rimless
Edging Position	Front %, Front mm, Rear mm, Base curve, Auto, Manual (with 2D simulation and 3D preview)
Edging Options	Polishing, Safety bevel, Safety mode
Built-in Drilling	Hole, Slot, Notch, Scan & Cut (custom shape), Chemistrie Clip
Functions	Job manager, Digital pattern, Hole editor, Asymmetric bevel editor, Scan & Cut shape editor, Step bevel editor, OMA import/export, CAD import/export, DCS/OMA compatibility, Retouch mode (Normal, Drill-only, All)
Job Support	Half Jacket, Full Jacket (up to 6 base and 6 mm in depth) Custom shape (Scan & Cut) Chemistrie Clip Lens-Over-Frame sunglasses Rx Swimming goggles VR Rx inserts
Utilities	LCD tilting Automatic edging room door Edging room illumination, Status LED USB memory Barcode reader interface, Vacuum interface
Edging Size	Max. 90 mm Min. flat edging : 18,5 mm (without safety bevel) Min. bevel edging : 20 mm (without safety bevel)
Display	9.7" color TFT LCD (1024x768) with touch screen
Dimensions / Weight	540(W) x 465(D) x 590(H) mm / 51 kg
Power Supply	AC 100-120 V / AC 210-230 V 50/60 Hz
Power Consumption	100-120 V~ 50/60 Hz 1275 VA, 210-230 V~ 50/60 Hz 2060 VA

Product Type		Step Bevel	Deep Step Bevel	Built-in Drill
PRO	RPDA***	O	O	O
XD	RPA*, RPGA**	O	X	O
X	RPA, RPGA	O	X	X
D	RPA, RPGA	X	X	O
N	RPA, RPGA	X	X	X

* RPA type comprises high-speed super wide roughing wheel and hybrid finishing wheel.

** RPGA type comprises high-speed roughing wheel, glass wheel and hybrid finishing wheel.

*** RPDA type comprises high-speed super wide roughing wheel, hybrid finishing wheel and deep step bevel wheel.

Lens Material	RPDA	RPA	RPGA
Plastic	O	O	O
Hi-index	O	O	O
Polycarbonate	O	O	O
Trivex	O	O	O
Glass*	X	X	O

* Glass lens is not supported with grooving, polishing, step beveling, and drilling.

Edging Type	RPDA	RPA	RPGA
Mini bevel		0.1 ~ 0.8	
Asymmetric bevel		Front: 0.1~0.8, Rear: 0.1~2.5	
Semi-U bevel		Width: 0.1~1.0, Rear: 0.1~2.5	
Bevel polishing	X	O	X
Combined edging		Partial bevel, Partial groove, Dual groove, Hybrid groove	
High base bevel	~ 10	~ 7	~ 7

사양 및 디자인은 예고 없이 변경될 수 있습니다.

GDXXAB-25-00001, 25.01.17, RevA